



EKOTEKS

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.**

Esenyurt Firuzköy Bulvarı No:29 34325 Avcılar
İstanbul/ TÜRKİYE



Test
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0583-T

**TEST REPORT
DENEY RAPORU**

AB-0583-T

23015762

06-23

Müşterinin adı:

CBC TEKNOLOJİ VE SAVUNMA SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

Adresi:

MOLLA GÜRANİ MAH. SİGORTACI SOK. UĞUR APT.NO:7/A
FATİH/İSTANBUL

Alıcı firma:

-

İlgili kişi:

ZAFER CEBECİ

İstek numarası:

-

Model numarası:

-

Numunenin adı ve tanımı:

Kamufraj desenli dokuma panel.

Numunenin kabul tarihi:

20.06.2023

İlave numune/bilgi geliş tarihi:

Deneyin yapıldığı tarih:

20.06.2023-22.06.2023

Açıklamalar:

-

Numune alımı:

Bu raporda verilen sonuçlar müşteri tarafından gönderilen numuneye aittir.

Numunenin son kullanımı:

-

Yıkama talimatı:

-

Raporun sayfa sayısı:

6

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma antlaşmasını imzalamıştır.

Deney laboratuvarı olarak faaliyet gösteren EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM HİZMETLERİ A.Ş. TÜRKAK'tan AB-0583-T akreditasyon dosya numarası ile ISO 17025:2017 standardına göre akredite edilmiştir.

Deney ve/veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

Mühür

Tarih
22.06.2023

Müşteri Temsilcisi
Servin YURTSEVEN

Laboratuvar Müdürü
Sevim A. RAZAK
22.06.2023

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.
İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.**

AB-0583-T

23015762

06-23

İSTENEN TESTLER	DEĞERLENDİRME	AÇIKLAMA
FİZİKSEL ÖZELLİK TESTLERİ		
Yıkama Sonrası Boyutsal Değişim	P	
Boncuklaşma	P	
Kopma Mukavemeti	P	
Yırtılma Mukavemeti	P	
Sprey Test	F	
HASLIK TESTLERİ		
Yıkama Haslığı	P	
Ter Haslığı	P	
Sürtme Haslığı	P	
Terli Işık haslığı	F	
P:Geçer F:Kalır R:Alıcı firmanın teknik kişisine başvurunuz İstenen değerler müşteri tarafından belirtilmiştir.		

NOT: Aksi belirtilmediği takdirde testler ile ilgili kayıtlar 5 yıl, orjinal numuneler 3 ay saklanır. Müşteri tarafından talep edildiğinde testlere ait ölçüm belirsizliği raporlanır fakat “Geçer/Kalır” değerlendirmesinde ölçüm belirsizliği değeri dikkate alınmaz. Raporlanan belirsizlik, genişletilmiş belirsizlik olup standart belirsizlik kapsam faktörü k=2 kullanılarak elde edilmiştir. Güvenilirlik düzeyi % 95’tir.Uygunluk beyanı Basit Kabul Karar Kuralına (güven düzeyi ve ölçme belirsizliğini göz önünde bulundurmaksızın elde edilen deney sonucunun yalnızca belirtilmiş sınırlar içinde olup olmadığına dayanarak uygunluğun veya uygun olmama durumunun değerlendirilmesi) göre verilmiştir. Bu raporda (*) işaretli deneyler akreditasyon kapsamına dahil değildir.



Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.
İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.**

AB-0583-T

23015762

06-23

TEST SONUÇLARI

YIKAMA SONRASI BOYUTSAL DEĞİŞİM; ISO 6330:2021

1 yıkama sonrası 6M @60 °C, tamburlu kurutma.
Wascator yıkama makinesi , Tip A , yatay silindirli, önden yüklemeli tip
ECE-A (% 77) + Sodyum Perborat (%20) + TAED (%3) .
2 kg yük.
100 % Pamuk Yükleme Kumaşı (Tip 1)
(% 65±4 RH ,20±2°C) kondüsyon şartlarında test edilmiştir.

	<u>SONUC</u>	<u>İSTENEN</u>
En	0,0 %	±3 %
Boy	-1,8 %	

Toplam belirsizlik:en yönünde: ± % 11,6 ,boy yönünde ± %9,4

BONCUKLAŞMA; ISO 12945-2:2020

Lissajus Figürlü Martindale Test Cihazı
Test kumaş kumaşa uygulanmıştır.
Yükleme ağırlığı : / 415 g±2
3 adet sonucun ortalaması verilmiştir. Gözlemci sayısı:2.
W 3 skalasına göre değerlendirilmiştir.
Kondüsyon şartlarında test edilmiştir. (20±2°C-65%±4).
Test numuneleri, ISO 12945-4 standardındaki görsel derecelendirme tablolarına göre değerlendirilmiştir.
Müşteri isteği ile orjinal numune test edilmiştir.

	<u>SONUC</u>			<u>İSTENEN</u>
	<u>Boncuklaşma</u>	<u>Tüyenme</u>	<u>Matlaşma</u>	
1.000 devir	4-5	4-5	NA	En az 4
2.000 devir	4-5	4-5	NA	

NA:Uygulanabilir değil

	<u>BONCUKLAŞMA /TÜYLENME/MATLAŞMA DEĞERLENDİRMESİ</u>
5	Değişim yok.
4	Yüzeyde az tüyenme/boncuklaşma./matlaşma
3	Yüzeyde orta derecede tüyenme/boncuklaşma. /matlaşma
2	Yüzeyde belirgin tüyenme/boncuklaşma. /matlaşma
1	Yüzeyde yoğun tüyenme/boncuklaşma. /matlaşma

Toplam belirsizlik:±0.5 derece

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.**

AB-0583-T

23015762

06-23

TEST SONUÇLARI

KOPMA MUKAVEMETİ; ISO 13934-1:2013

Instron 5969 (Yük: 5 kN), Şerit Metodu.

Çene mesafesi 200 mm. Hız: 100 mm/dk.

İslatma işlemi yapılmamıştır.

Atkı ve Çözümlü yönlerinde 5 adet sonucun ortalaması verilmiştir.

Kondüsyon şartlarında test edilmiştir. (20±2°C - %65±4).

Maksimum kopma kuvvetin ortalaması:

	<u>SONUC</u>
Atkı	2565.4 N
Çözümlü	1582.7 N
Toplam belirsizlik:±2.7 %	

<u>İSTENEN</u>
En az 600 N
En az 1200 N

YIRTILMA MUKAVEMETİ; ISO 13937-2: 2000

Tek dil yırtılma metodu. Titan 2.

Hız: 100±1 mm/dk, Çene Aralığı:100±1 mm.

Kondüsyon şartlarında test edilmiştir. (20±2°C-65%±4).

	<u>SONUC</u>
Atkı	182.2 N
Çözümlü	112.1 N
Toplam belirsizlik:±13.0 %	

<u>İSTENEN</u>
En az 25 N
En az 50 N

SPREY TEST; AATCC 22: 2017

(21±2°C-%65±5) kondüsyon şartlarında bekletilmiştir.

Spreyleme için kullanılan su sıcaklığı 28°C Orijinal numune test edilmiştir.

Yıkama sonrası

	<u>SONUC</u>
1.	80 ISO 3
2.	80 ISO 3
3.	80 ISO 3

<u>İSTENEN</u>
100 ISO 5

SPREY TESTİ DEĞERLENDİRMESİ

100 ISO 5	Kumaş yüzeyinde ıslanma ve yapışma yok.
90 ISO 4	Kumaş yüzeyinde hafif rastgele ıslanma ve yapışma olması
80 ISO 3	Spreyleme noktalarında kumaş yüzeyinin ıslanması
70 ISO 2	Spreyleme noktaları haricinde kumaş yüzeyinin kısmen ıslanması
50 ISO 1	Spreyleme noktaları haricinde tüm yüzeyin ıslanması
0	Üst yüzey tamamen ıslanmış halde

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.**

AB-0583-T
23015762
06-23

TEST SONUÇLARI

YIKAMA HASLIĞI; ISO 105 C06:2010

A2S @40°C Gyrowash.ECE(B)+Sodium Perborate.DW multifiber. 10 çelik bilyeler
ISO 105 A02 ve ISO 105 A03 standart gri skalası ile değerlendirilmiştir

<u>SONUC</u>							<u>İSTENEN</u>
4-5							En az 4-5
Renk Değişimi	Asetat	Pamuk	Naylon 6.6	Polyester	Akrilik	Yün	
	4	4-5	4	4-5	4-5	4-5	En az 4-5

Toplam belirsizlik:±0.5 derece

Gen.f136-1/04

TER HASLIĞI; ISO 105 E04:2013

37±2°C@4 saat. DW multifiber. Perspirometre
ISO 105 A02 ve ISO 105 A03 standart gri skalası ile değerlendirilmiştir.

Renk Değişimi	<u>SONUC</u>						<u>İSTENEN</u>
Asidik	4-5						En az 4-5
Alkali	4-5						
Lekeleme	Asetat	Pamuk	Nylon 6.6	Polyester	Akrilik	Yün	
Asidik	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	En az 4-5
Alkali	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	

Toplam belirsizlik:±0.5 derece

**EKOTEKS LABORATUVAR ve GÖZETİM
HİZMETLERİ A.Ş.**

AB-0583-T

23015762

06-23

TEST SONUÇLARI

TERLİ IŞIK HASLIĞI; ISO 105 B07:2009

CI4000 lambalı ışık haslığı cihazı. Numune ISO 105 E04 test metoduna göre asidik ve alkali solüsyonları ile 30 dakika işlem görmüştür. Mavi Yün 4 gri skala 4'e kadar soldurulmuştur. ISO 105 A02 standart renk değişimi gri skalası ile değerlendirilmiştir.

	<u>SONUÇ</u>	<u>İSTENEN</u>
Asidik(Bej)	3-4	En az 4
Alkali(Bej)	3-4	En az 4
Asidik(Kahverengi)	4	
Alkali(Kahverengi)	4	
Asidik(Diğer)	4-5	
Alkali(Diğer)	4-5	

SÜRTME HASLIĞI; ISO 105 X12:2016

Kondüsyon şartlarında test edilmiştir.(20±2°C-65%±4)

Parmak tipi: Silindirik Basınç değeri :9±0.2 N

Sürtme bezinin su emme oranı : %95-%100

ISO 105 A03 standart lekeleme gri skalası ile değerlendirilmiştir.

	<u>SONUÇ</u>	<u>İSTENEN</u>
Kuru	4-5	En az 4-5 En az 4
Yaş	4-5	

RENK HASLIĞI DEĞERLENDİRME

LEKELEME

5	Lekeleme yok
4	Az lekelenmiş
3	Farkedilebilir derecede lekelenmiş
2	Çok lekelenmiş
1	Çok fazla lekelenmiş